

HP Jet Fusion 580 3D 彩色打印机

在体素级控制下，快速生产全彩色功能性部件¹



数据由NACAR提供

在体素级控制下生产全彩色部件

- 生产品质卓越的全彩色功能性部件，同时保持最佳的机械属性。
- 利用面向未来的技术保持领先。
- 功能性部件原型和生产。

精确生产有复杂细节的功能性部件

- 生产具有最佳机械特性的工程级热塑性塑料部件。
- 小功能性部件实现卓越的尺寸精度和精致的细节。
- 获得精确且可重复的结果。

加速设计周期：在几个小时内完成创作、测试、迭代

- 生成多个设计迭代所用时间与打印单个部件相当¹。
- 采用紧凑型HP Jet Fusion 3D设备，在公司内部便捷地进行自动化3D打印。
- 随时按需打印，简单，可靠，可预测，且可即时获得支持。

详见：

hp.com/go/3DPrinter580

Technical support : 186 0034 2909

完全集成，设计紧凑

一款易用的解决方案，集材料混合和装载、打印以及材料回收系统于一体。

直观的用户界面

封闭式自动化材料混合、装载和回收系统

在体素级控制下生产全彩色部件

为中小型产品开发团队、设计公司 and 大学量身打造



HP Jet Fusion 580 Color 3D彩色打印机例图



数据由凤凰儿童医院提供：
Jemma的心脏

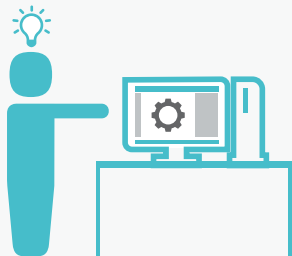


颠覆3D打印

HP Jet Fusion 580 Color 3D彩色打印机

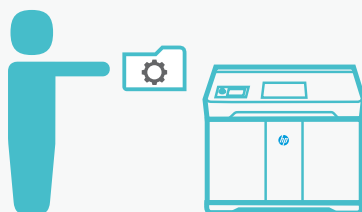
1 准备设计：

在易用的HP SmartStream 3D Build Manager软件上打开3D模型并检查错误。



2 发送打印：

在3D Build Manager中将模型打包，然后按下“发送打印”，将作业提交给打印机。



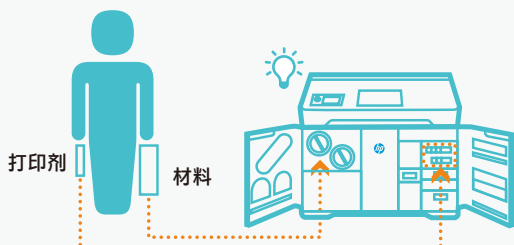
3 选择作业：

在打印机上选择打印作业。



4 添加耗材：

根据需要将3D材料和打印剂盒插入打印机。



5 自动化材料混合和装载：

打印机自动混合新材料和可复用的旧材料，并将其装入打印区。打印剂也会自动装载到打印区。



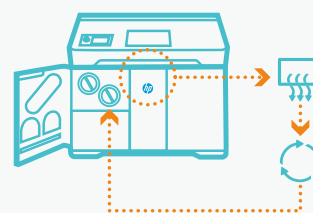
6 在体素级控制下进行打印：

借助HP Multi Agent（多种打印剂）打印工艺，按“开始”按钮即可开始打印，实现精致的细节和高尺寸精度。



7 自动化材料提取和回收：

打印完成后，打印机会自动提取并回收未熔融的材料，用于将来打印。最多可使用80%的可复用材料，同时还保证品质如一*。



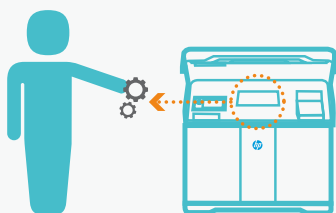
8 作业完成：

当您的部件已打印好并且材料回收过程已完成时，您会收到通知。



9 取出部件：

打开打印机，取出部件进行最终清洁和后期加工。



10 HP Jet Fusion 3D解决方案服务 - 随时为您服务：

随时可获得我们的支持、经济实惠的解决方案服务和综合培训，以加快您的设计周期。



*使用HP 3D高复用率CB PA 12时，HP Jet Fusion 3D打印解决方案可实现80%的生产后剩余粉末复用率，一批一批再利用剩余粉末来生产功能性部件。在测试过程中，材料在实际的打印条件下老化，粉末被逐代跟踪（复用率最差的情况）。然后使用每一代粉末制造部件，并测试机械属性和精度。

技术信息

HP Jet Fusion 580 3D彩色打印机

打印机性能	技术	HP Multi Jet Fusion技术
	有效的构建体积	高达332 x 190 x 248毫米 (13.1 x 7.5 x 9.8英寸)
	构建速度 ²	1,817立方厘米/小时 (111立方英寸/小时)
	9.8英寸 (248毫米) 构建高度的全部构建时间	仅需14小时: 快速冷却, 并回收配置文件 ³ 仅需20小时: 自动冷却, 并回收配置文件 ⁴
	层厚	0.08毫米 (0.003英寸)
	打印分辨率	1200 dpi
尺寸 (宽 x 深 x 高)	打印机	1565 x 955 x 1505毫米 (61.6 x 37.6 x 59.3英寸)
	装运	1770 x 1143 x 2013毫米 (69.7 x 45 x 79.3英寸)
	作业区	2785 x 2530 x 2440毫米 (109.6 x 99.3 x 96英寸)
重量	打印	650千克 (1433磅)
	装运	850千克 (1874磅)
环境范围	工作温度	20 ~ 30° C (68 ~ 86° F)
	工作湿度	20-70%相对湿度, 无凝结
噪声 ⁵	前方操作位置	72 dB (无消音器) / 70 dB (有消音器)
	后方旁观者位置	80 dB (无消音器) / 75 dB (有消音器)
网络 ⁶	千兆以太网 (10/100/1000Base-T), 支持以下标准: TCP/IP、DHCP (仅IPv4)、TLS/SSL	
硬盘	HDD 1TB (AES-256加密, 磁盘数据永久删除DoD 5520M) 和SSD 1TB (AES-256加密)	
	软件	附带软件 HP SmartStream 3D Build Manager HP SmartStream 3D Command Center
电源	支持的文件格式	3MF, STL, OBJ, VRML v.2
	能耗	7200瓦
要求	一个专用电路配置: 输入电压200 - 240 V, 40 A, 50/60 Hz 或两个专用电路配置: 输入电压每个200 - 240 V, 20 A, 50/60 Hz, 3600 W	
	安全	北美 (美国/加拿大): IEC 61010-1标准, NRTL认证; 欧盟: 机械指令、EN 61010-1、EN 60204-1、EN ISO 12100和EN ISO 13849-1标准
电磁兼容性	EN 55032:2012 Class A; CISPR 32:2012 Class A; FCC CFR 47 Part 15 Class A; ICES-003, Issue 6 Class A; EN 61000-3-12:2011; IEC 61000-3-12:2011; EN 61000-3-11:2000; IEC 61000-3-11:2000; EN 55024:2010; CISPR 24:2010	
	声明	REACH标准
附带的保修和服务	一年有限保修	

环保亮点



- 更清洁、更舒适的工作场所 — 封闭式打印系统, 以及自动粉末管理⁷
- 由于业界领先的粉末复用率, 最大限度地减少了浪费⁸
- 针对特定国家/地区提供的回收计划⁹

动态保护打印机。仅适用于装有惠普原装芯片的硒鼓。使用非惠普芯片的硒鼓可能无法正常工作, 而当前可正常使用的硒鼓将来可能无法使用。详见: hp.com/go/learnaboutsupplies

与HP 3D打印专家联系或注册订阅有关HP Jet Fusion 500系列3D打印机的最新新闻: hp.com/go/3DPrinter580

订货信息

打印机	M2K85B	HP Jet Fusion 580 Color 3D彩色打印机
惠普原装打印头	V1Q67A	HP 3D400打印头套件
	V1Q76A	HP 3D450彩色打印头套件
打印机配件	5RD52A	HP Jet Fusion消音器
推荐的印后加工解决方案	Guyson MultiBlast3D	惠普推荐的喷珠和喷砂解决方案 ¹¹ (推荐用于欧洲、中东、非洲和美洲地区)
推荐的打印机清洁配件	Delfin 300 BL	惠普推荐的防爆真空吸尘器。促销代码 ¹¹ : ESD.EX22-0299 (推荐用于欧洲、中东、非洲地区)
	Tiger-Vac C-10EX (4W)	惠普推荐的防爆真空吸尘器。促销代码 ¹¹ : TVC-111805A-HP2 (推荐用于美洲地区)
惠普原装打印剂	V1Q80A	HP 3D400 500-ml细化剂
	V1Q70A	HP 3D400 250-ml黑色剂
	V1Q71A	HP 3D400 500-ml助熔剂
	V1Q81A	HP 3D400 250-ml明亮助熔剂
	V1Q73A	HP 3D400 250-ml黄色剂
	V1Q74A	HP 3D400 250-ml品红色剂
	V1Q75A	HP 3D400 250-ml青色剂
惠普原装3D高复用率材料	V1R30A	HP 3D高复用率CB PA 12 10L (4千克) ¹²
HP Jet Fusion 3D解决方案服务	U9Z4E	适用于HP Jet Fusion 500/300系列3D打印机的HP Ready-to-print打印就绪服务
	U9Z9E	HP Jet Fusion 500/300系列3D打印机高级操作培训服务 (惠普培训中心)
	U9Z2E	HP 3年下一工作日上门硬件支持和硬盘不返还服务* HP Jet Fusion 580 3D打印机基础维护服务
HP 3D长寿命耗材	8WA27A	HP Jet Fusion 500/300系列3D打印机进气口过滤器
	8WA28A	HP Jet Fusion 500/300系列3D打印机打印区域过滤器
	8WA29A	HP Jet Fusion 500/300系列3D打印机出气口过滤器
	8WA30A	HP Jet Fusion 500/300系列3D打印头清洁棍
	8WA31A	HP Jet Fusion 500/300系列3D打印机灯模块



HP Jet Fusion 500系列3D打印机在2018年红点产品设计奖中被授予“设计质量印章”奖, 这一荣誉仅授予展示出卓越设计质量和创新的产品。



要了解有关HP Multi Jet Fusion技术的更多信息, 请访问: hp.com/cn/3DPrinter

- 基于对HP Jet Fusion 580和540 3D打印机的内部和第三方测试结果, 打印和冷却时长比市场上售价2万-12万美元的同类塑料熔融沉积成型 (FDM)、立体光刻 (SLA) 和材料喷射解决方案少得多, 截至2017年6月。HP Jet Fusion 580 3D彩色打印机的测试变量: 部件数量: 使用HP Jet Fusion 3D打印1个完整构建腔的部件, 填充密度为10%, 部件数量与上述同类设备相同。部件尺寸: 30立方厘米。层厚: 0.08毫米 (0.003英寸)。竞争对手的测试变量是类似的。
- 基于0.08毫米 (0.003英寸) 层厚和10秒/层。
- 假设使用“自动冷却和收回”打印模式。作业持续时间从在控制面板上选择作业开始打印时算起, 到部件可从构建室取出时结束。不包括部件清洁。
- 假设默认为“自动冷却和收回”打印模式。作业持续时间从在控制面板上选择作业开始打印时算起, 到部件可从构建室取出时结束。不包括部件清洁。
- 机械的测量位置符合ISO 11201-2010规定, 水平1.0米, 垂直1.55米。
- HP Jet Fusion 3D打印解决方案应连接到惠普云, 以保证打印机的正常运行并提供更好的支持。
- 与其他粉末技术的手动打印检索过程相比。“更清洁”一词并不涉及任何室内空气质量要求并/或考虑相关的空气质量法规或可能适用的测试。
- 与2017年6月份提供的PA12材料相比。使用HP 3D高复用率CB PA 12时, HP Jet Fusion 3D打印解决方案可实现80%的生产后剩余粉末复用率, 一批一批再利用剩余粉末来生产功能性部件。
- 适宜回收再利用的打印耗材。请访问hp.com/recycle, 了解惠普地球伙伴计划参与方式及适用性。可能不适用于您所在地区。若无此项计划, 以及若需要处理此计划不覆盖的其它耗材, 请咨询当地的废品管理部门, 了解适当的处置措施。
- 请咨询当地惠普合作伙伴优先3D打印专家。
- 升 (L) 是指材料容器的大小, 而不是实际的材料体积。材料以千克为测量单位。

© HP Development Company, L.P. 2018-2020年版权所有。

惠普产品与服务的全部保修内容已在此类产品和服务附带的保修单中明确说明。本文中的任何信息均不构成额外的保修条款。惠普对于本文所包含的技术或编辑错误、遗漏概不负责。

4AA7-1970CHP, 2020年3月

Technical support : 186 0034 2909 本印品采用HP Indigo数字印刷机印刷。

